

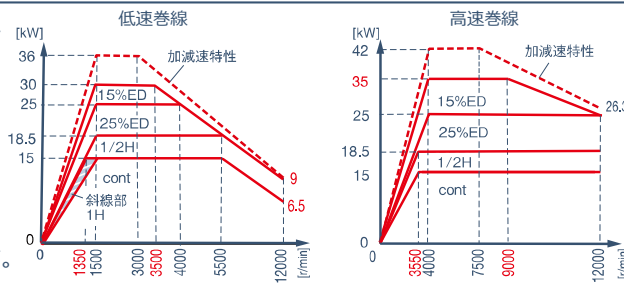
# MITSUBISHI ELECTRIC CNC NEWS Vol.8



## New Product & Technology

### 高出力・高トルク主軸モータラインナップ追加 <SJ-DG18.5/120>

主軸モータSJ-DGシリーズに短時間定格出力18.5kWのモータを新たにラインナップ。従来までのラインナップ(15kWまで)に加えて1段階上の出力・トルク製品を追加しました。SJ-DGシリーズはS3出力仕様(%ED出力)を追加し、出力・トルク加減速特性を向上させた主軸モータです。低速度域での重切削はもちろん、最高回転速度12,000r/minの高速加工を行うことができます。多様な加工を可能にする本製品でお客様の生産性向上に貢献いたします。



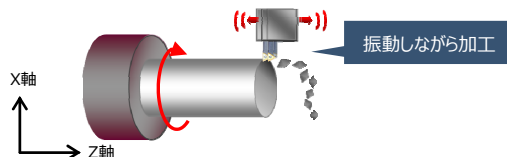
出力特性(ドライブユニットMDS-E-SP320,MDS-EM-SPV3-320120使用時)

※他の対応ドライブユニットをご使用の場合は当社担当までご相談ください。

### 切屑の細断処理に効果を発揮する旋盤向け「振動切削機能」

送り軸を切削方向に振動させながら加工することにより、切屑を細かく分断する「振動切削機能」をリリースしました。この機能によりステンレスなどの難削材加工が容易かつ高速に行えます。加工時の発熱が抑制されるため、工具の寿命を向上させることも見込めます。また、機械に詰まりやすかった長い切屑を細断することで切り粉の処理が簡便化され、稼働率向上に貢献します。

※本機能を使用するためには振動切削拡張ユニットが必要です。  
※使用条件等の詳細は当社担当までお問合せください。



振動切削制御を行うことで、旋削加工の切削中に空振領域が発生するように主軸回転に同期した振動を与え、切り粉を分断する切削機能です。

※振動切削制御軸は任意の1軸です。

## CNC Service

### リモートサービス機能追加

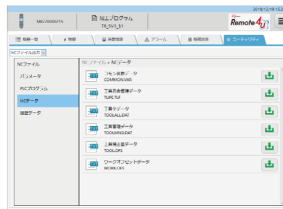


三菱電機数値制御装置向けリモートサービス「iQ Care Remote4U」に新機能を追加しました。「iQ Care Remote4U」は工作機械に搭載されているCNCの遠隔診断を可能にするリモートサービスです。また、本サービスのプラットフォームを提供することにより工作機械メーカーのリモートサービス構築を支援いたします。

※本サービスの対象は国内に設置されている機械のみとなります。  
海外用サービスは今後順次対応してまいります。

### [新機能] ファイル出力機能

リモートサービスの画面からNC関連のファイルを出力できるようになりました。パラメータやPLCプログラム、工具管理データなどをダウンロードすることが可能です。また、タブレット、スマートフォンの画面上でファイルの内容を表示させることができます。



上：ファイル選択画面(パソコン)

右：ファイル内容表示画面(タブレット・スマートフォン)

## Nagoya Works Report

当社CNC関連製品の生産拠点である名古屋製作所のe-F@ctory取組み事例をご紹介します。

### サーボモータ製造工場の組立ラインの品質管理

#### e-F@ctory導入内容

需要の変動や多品種変量生産へ対応するため、設備内の各種情報をMESインターフェース(シーケンサ)を通して直接収集しています。設備と製造実行システムを接続し情報管理を強化することで、設備稼働率および品質の向上のための様々な改善活動を実現しました。社内で培ったノウハウを活用してお客様の工場自動化、見える化などのニーズに貢献してまいります。

#### 導入効果



※数値はパソコンレス化・プログラムレス化による試算です。

**三菱電機株式会社**

